

VELJKO VRHOVNIK, dipl.ing.stroj
stalni sudski vještak za strojarstvo i zaštitu na radu
43000 BJELOVAR
Vukovarska 13 D
mob. 098 833 350

REPUBLIKA HRVATSKA
2103-95 OBRTNIČKA ŠKOLA BJELOVAR

Primljeno: 27.03.2024.
Klasifikacijska oznaka: 406-05/24-01/
Uredžbeni broj:

PROCJENA VRIJEDNOSTI OPREME

NARUČITELJ:	OBRTNIČKA ŠKOLA BJELOVAR, ANTE STARČEVIĆA 24, BJELOVAR; OIB : 49440198469
PREDMET PROCJENE:	STROJEVI ZA STROJNU OBRADU METALA
LOKACIJA	BJELOVAR
PROCJENITELJ:	VELJKO VRHOVNIK dipl.ing.stroj. stalni sudski vještak

TD05/24

Bjelovar, 14.03.2024.





Republika Hrvatska
Županijski sud u Bjelovaru
Bjelovar, Josipa Jelačića 1
Ured predsjednika

Broj: 4 Su-156/2021-4
Bjelovar, 29. ožujka 2021.

Županijski sud u Bjelovaru po predsjedniku suda Goranu Milakoviću, na temelju čl. 126. st. 4. Zakona o sudovima („Narodne novine“ 28/13, 33/15, 82/15, 82/16, 67/18, 126/19 i 130/20), te čl. 12. a Pravilnika o stalnim sudskim vještacima („Narodne novine“ 38/14, 123/15, 29/16 i 61/19), donosi

RJEŠENJE

Veljko Vrhovnik, dipl. ing. strojarstva, rod. 30. srpnja 1948. u Bjelovaru, Republika Hrvatska, s prebivalištem u Bjelovaru, Vukovarska 13d, OIB: 36751957516

ponovno se imenuje stalnim sudskim vještakom
strojarske struke i zaštite na radu
na vrijeme od 4 godine

Obrazloženje

Veljko Vrhovnik, podnio je zahtjev za ponovnim imenovanjem za stalnog sudskog vještaka strojarske struke i zaštite na radu

Zahtjev je osnovan.

U postupku ponovnog imenovanja stalnim sudskim vještakom utvrđeno je da podnositelj zahtjeva ispunjava sve uvjete propisane čl. 2. Pravilnika o stalnim sudskim vještacima

- da je državljanin RH što je utvrđeno uvidom u domovnicu,
- da je završio Tehnički fakultet u Rijeci, što je vidljivo iz diplome od 16. svibnja 1980.
- da ima sklopljen ugovor o osiguranju od odgovornosti,
- da je radno sposoban što je vidljivo iz liječničke potvrde od 24. ožujka 2021.
- da ne postoje zapreke za prijam u državnu službu, a što je utvrđeno izvodom iz kaznene evidencije.

Utvrđeno je da je uz zahtjev priložio popis provedenih vještačenja, te ostalu dokumentaciju

Zahtjev vještaka Veljka Vrhovnika podnesen je izvan roka propisanog čl. 12. Pravilnika. Odredbom čl. 12a Pravilnika propisano je da ako se za stalnog sudskog vještaka imenuje osoba koja je već bila imenovana za stalnog sudskog vještaka, a nije podnijela zahtjev za ponovno imenovanje u roku iz čl. 12. st. 2. ovog Pravilnika, u postupku imenovanja nije dužna polagati

provjeru znanja iz poznavanja ustrojstva sudbene vlasti, državne uprave i pravnog nazivalja, obaviti stručnu obuku niti dati prisegu.

S obzirom da su ispunjeni svi uvjeti za ponovno imenovanje stalnim sudskim vještakom riješeno je kao u izreci, primjenom odredbe čl. 12a Pravilnika.

Predsjednik suda
Goran Milaković

Dovjerenik je smetku kod: 44 potpisati: IM
GORAN MILAKOVIĆ
Vrijeme potpisivanja: 29-03-2021
14:34:07



PRAVNA POUKA

Protiv ovog rješenja dopuštena je žalba Ministarstvu pravosuđa i uprave u roku od 15 dana od dana dostave rješenja. Žalba se podnosi pisanim putem u dva istovjetna primjerka putem Županijskog suda u Bjelovaru, ureda predsjednika suda.

O TOME OBAVJEST

1. Veljko Vrhovnik
2. Ministarstvo pravosuđa i uprave RH
3. Općinski sudovi

I ZADATAK VJEŠTAKA

Zadatak ovog vještačenja je izvršiti procjenu strojeva u vlasništvu **Obrtnička škola Bjelovar, Ante Starčevića 24, Bjelovar** na dan 14.03.2024.

II PREDMET PROCJENA

Premet vještačenja su strojevi i to:

Red. Br.	NAZIV
1	STROJNA PILA ZA METAL POBEDA HT 350
2	STROJNA PILA ZA METAL KRUŽNA MIO STANDARD SA PNEUMATSKIM STEZANJEM
3	EKSCENTAR PREŠA FAM 5T (BEZ MOTORA)
4	TOKARSKI STROJ ZA DRVO 1200 MM
5	DVOSTRANA STOLNA BRUSILICA 200/600 MM
6	TOKARSKI STROJ MAXIMAT STANDARD 500
7	APARATA ZA REZANJE PLAZMOM ISKRA PL60
8	APARAT ZA ZAVARIVANJE 180 A
9	DVOSTRANA STOLNA BRUSILICA 250/250 MM
10	KIDALICA P-20 SA PRIBOROM
11	PEĆ ZA TOPLINSKU OBRADU INSTRUMENTARIA
12	TOKARSKI STROJ MAXIMAT STANDARD 500 SA ORMARIĆEM ZA ALAT
13	TROFAZNI ELEKTROMOTOR 1,1 KV 960 OKR/MIN
14-33	RADIONIČKI ŠKRIPCI 120 MM
34	STUPNA BUŠILICA STOLMA FAM MODEL 1958

III PRIMIJENJENA METODA

Problem koji se javlja u procjeniteljstvu je situacija kada se na tržištu nalazi niz ponuđenih sredstava koje nisu baš u potpunosti zamjenska sredstva jer se zamjensko novo sredstvo više ne proizvodi. Novije generacije takovog sredstva koje bi moglo biti zamjensko toliko su u razvoju napredovale da zaista više se ne može govoriti o zamjenskom sredstvu. Međutim na tržištu rabljenih sredstava postoji cijeli niz ponuda takovog sredstva koje po godini proizvodnje i tehničko tehnološkim karakteristikama možemo prilično dobro usporediti sa procjenjivanim sredstvom. Logično je onda svesti ponudbene podatke na prosječnu godinu starosti i prosječnu cijenu pa onda izvršiti usporedbu na temelju korekcionih faktora F_0 do F_3 gdje su oni:

- F_0 - faktor vremenskog izjednačavanja sa prosječnom starosti ponuđenih sredstava
- F_1 - faktor tehnološke izjednačenosti
- F_2 - faktor tehničkog stanja

- F_3 - faktor opremljenosti dodatnom opremom

$$\text{PROCJ. VR.} = \text{PROSJ.VR.} \times F_0 \times F_1 \times F_2 \times F_3$$

Ovako izračunata **PROCJ.VR.** daje najobjektivnije procijenjenu stvarnu vrijednost sredstva no ne mora značiti da je to i vrijednost koja će biti tržišno interesantna pa stoga se u procjenu mora uključiti i tržišni korekcionni faktor F_4 – **faktor tržišnog utjecaja**. On pokazuje stanje ponude i potražnje na tržištu pa dobijemo

$$\text{PROCJ. TRŽ. VR.} = \text{PROCJ. VR.} \times F_4$$

Upravo iz gore navedenih razloga i ovom prilikom će se upotrijebiti usporedna metoda procjene vrijednosti.

IV NALAZ

Vještak je najprije obišao procjenjivano postrojenje i izvršio slijedeće radnje:

1. IZVRŠENA IDENTIFIKACIJA PROCJENJIVANIH SREDSTAVA NA NAČIN DA SU PRONAĐENE IDENTIFIKACIJSKE PLOČICE PROIVOĐAČA I ZABILJEŽENI OSNOVNI PODACI O SREDSTU ILI JE SREDSTVO OZNAČENO NA NEKI DRUGI POGODAN NAČIN
2. NARUČITELJ IZJAVLJUJE DA SU SVI STROJEVI POKAZANI PROCJENITELJU U NJEGOVOU VLASNIŠTVU, DA NISU U LEASINGU NITI DA SU PREDMET ZALOGA
3. IZVRŠENO FOTOGRAFIRANJE SVIH VAŽNIH DIJELOVA U CILJU IDENTIFIKACIJE ISTOG
4. OSOBNIM PREGLEDOM UTVRĐENO STANJE SREDSTVA, NEDOSTACI I MOGUĆNOST OBAVLJANJA NAMIJENJENE FUNKCIJE
5. UTVRĐEN POSTOTAK ISHABANOSTI, ISTROŠENOSTI I TEHNOLOŠKE ZASTARJELOSTI TE JE NA OSNOVU TIH SPOZNAJA VRŠENA KOREKCIJA U PROCJENI
6. PRONAĐENE SU USPOREDNE I ZAMJENSKE CIJENE KAO POLAZNA VRIJEDNOST ZA ODREĐIVANJE VRIJEDNOSTI A NA GORE OPISAN NAČIN
7. ZA VJERODOSTOJNOST DOSTAVLJENE DOKUMENTACIJE VJEŠTAKU JAMČI NARUČITELJ

Procjenjivana sredstva zatečena su u punoj pogonskoj spremnosti i u radu. Pregledom je utvrđeno uredno vanjsko stanje stroja i potpuna ispravnost u radu.

V. PROCJENA VRIJEDNOSTI

U tu svrhu pored postojećih podataka o nabavi, eksploataciji i starosti pribavljeni su od naručitelja (vlasnika) koji su onda primijenjeni u postupku usporedbe procjenjivanih strojeva i strojeva koji su pronađeni na tržištu

U svrhu pronalaska ponuđenih strojeva na tržištu korištena je oglasna web platforma „Njuškalo i neke druge.

V. TEHNIČKI OPIS – IDENTIFIKACIJA STROJEVA

Identifikacija strojeva vršena je na način da se svaki pojedini stroj fotografira a u donjoj tabeli naznačen je broj fotografije koje se nalaze u prilogu ove procjene.

Red. Br.	NAZIV	SLIKA BR.
1	STROJNA PILA ZA METAL POBEDA HT 350	73
2	STROJNA PILA ZA METAL KRUŽNA MIO STANDARD SA PNEUMATSKIM STEZANJEM	74
3	EKSCENTAR PREŠA FAM 5T (BEZ MOTORA)	75
4	TOKARSKI STROJ ZA DRVO 1200 MM	76
5	DVOSTRANA STOLNA BRUSILICA 200/600 MM	77
6	TOKARSKI STROJ MAXIMAT STANDARD 500	78
7	APARATA ZA REZANJE PLAZMOM ISKRA PL60	79
8	APARAT ZA ZAVARIVANJE 180 A	80
9	DVOSTRANA STOLNA BRUSILICA 250/250 MM	81
10	KIDALICA P-20 SA PRIBOROM	82
11	PEĆ ZA TOPLINSKU OBRADU INSTRUMENTARIA	83
12	TOKARSKI STROJ MAXIMAT STANDARD 500 SA ORMARIĆEM ZA ALAT	84
13	TROFAZNI ELEKTROMOTOR 1,1 KV 960 OKR/MIN	85
14-33	RADIONIČKI ŠKRIPCI 120 MM	86
34	STUPNA BUŠILICA STOLMA FAM MODEL 1958	87

VI. MIŠLJENJE – PROCIJENA VRIJEDNOSTI

Kao što je u vodu navedeno procjena je izvršena primjenom usporedne metode. Obzirom na činjenicu da su procjenjivani strojevi standardni metaloprerađivački strojevi (sa izuzetkom kidalice) koji se masovno nude po različitim oglasnicima nije bilo potrebe

ovdje prikazati detaljniju proceduru putem dolje navedenog izraza. Unatoč toga ona je provedena samo nije navedena u završnoj tabeli.

$$\text{ZAMJ.VR.} \times K_0 \times K_1 \times K_2 \times K_3 \times K_4 = \text{PROCJ. VR}$$

Red. Br.	NAZIV	SLIKA BR.	PROCJ.VR. €
1	STROJNA PILA ZA METAL POBEDA HT 350	73	700,00
2	STROJNA PILA ZA METAL KRUŽNA MIO STANDARD SA PNEUMATSKIM STEZANJEM	74	600,00
3	EKSCENTAR PREŠA FAM 5T (BEZ MOTORA)	75	300,00
4	TOKARSKI STROJ ZA DRVO 1200 MM	76	1.000,00
5	DVOSTRANA STOLNA BRUSILICA 200/600 MM	77	100,00
6	TOKARSKI STROJ MAXIMAT STANDARD 500	78	1.000,00
7	APARATA ZA REZANJE PLAZMOM ISKRA PL60	79	200,00
8	APARAT ZA ZAVARIVANJE 180 A	80	100,00
9	DVOSTRANA STOLNA BRUSILICA 250/250 MM	81	100,00
10	KIDALICA P-20 SA PRIBOROM	82	1.000,00
11	PEĆ ZA TOPLINSKU OBRADU INSTRUMENTARIA	83	200,00
12	TOKARSKI STROJ MAXIMAT STANDARD 500 SA ORMARIĆEM ZA ALAT	84	1.200,00
13	TROFAZNI ELEKTROMOTOR 1,1 KV 960 OKR/MIN	85	150,00
14-33	RADIONIČKI ŠKRIPCI 120 MM : 20 KOM X 30,00 €	86	600,00
34	STUPNA BUŠILICA STOLMA FAM MODEL 1958.	87	450,00
	SVEUKUPNO €		7.700,00

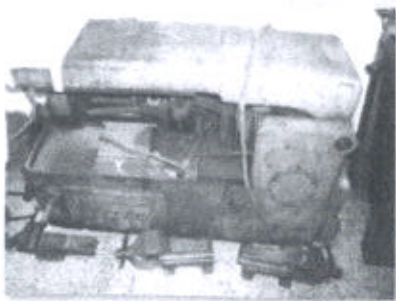
NAPOMENA: PROCIJENJENE VRIJEDNOSTI IZRAŽENE SU BEZ OBRAČUNATOG PDV-a. PDV JE OBVEZAN OBRAČUNATI PRODAVATELJ.

Bjelovar, 14.03.2024.

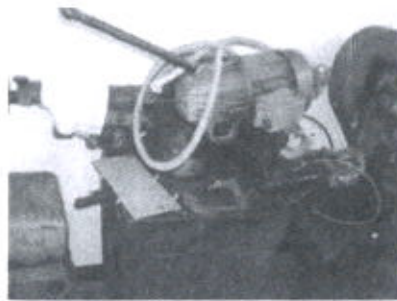
PROCJENITELJ:
Veljko Vrhovnik, dipl.ing.stroj.



VII PRILOZI



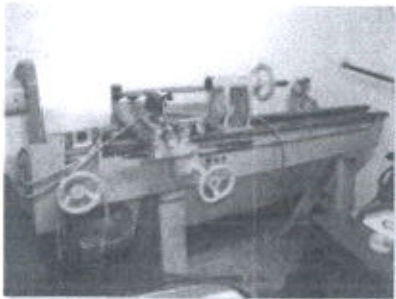
P1010073



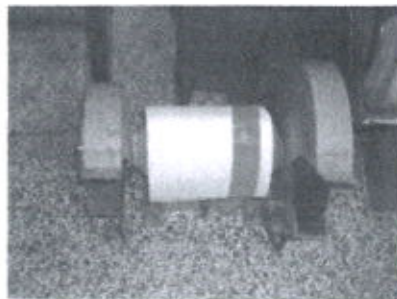
P1010074



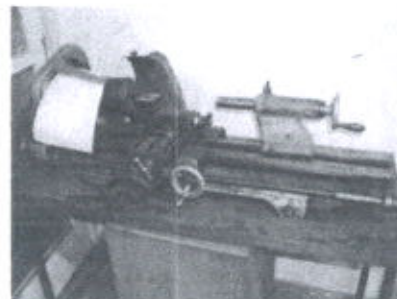
P1010075



P1010076



P1010077



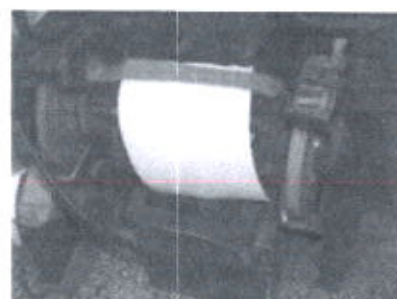
P1010078



P1010079



P1010080



P1010081



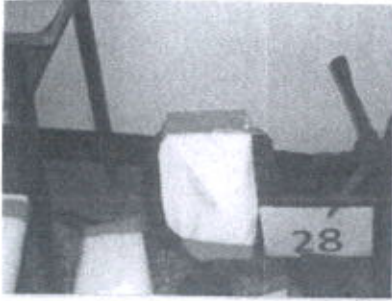
P1010082



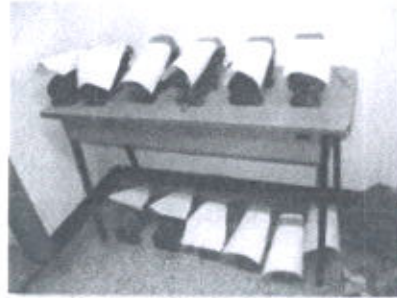
P1010083



P1010084



P1010085



P1010086



P1010087